

Produzioni industriali e artigianali - Laboratorio di Falegnameria – Soluzione 2

Soluzione “ABX-LE25002-2”

Importo soluzione: **€ 139.894,70**

Codice MePA per acquisto intera soluzione: **ABX-LE25002-2**



Obiettivi Formativi

- **Conoscenza delle Macchine Utensili**
Familiarizzare con le caratteristiche tecniche e funzionali delle principali macchine per la lavorazione del legno (es. sega circolare inclinabile, toupie, pialla a filo e a spessore, levigatrice, foratrice multipla, ecc.).
- **Sviluppo delle Competenze Operative**
Apprendere l'uso corretto e in sicurezza delle macchine, acquisendo competenze operative specifiche per ogni macchina presente nel laboratorio.
- **Interpretazione di Schede Tecniche**
Imparare a leggere e interpretare specifiche tecniche e dati funzionali relativi alle attrezzature, per una corretta scelta e gestione in funzione delle lavorazioni da eseguire.
- **Sicurezza sul Lavoro**
Sviluppare la consapevolezza dell'importanza delle normative di sicurezza, imparando a riconoscere i dispositivi di protezione, gli elementi di emergenza e le buone pratiche da adottare durante l'uso delle macchine.
- **Gestione del Processo Produttivo**
Comprendere come ogni macchina si inserisce nel flusso produttivo, dalla preparazione del pezzo grezzo fino alla finitura, promuovendo una visione integrata del ciclo di lavorazione del legno.

Finalità Didattiche

- **Formazione tecnica-professionale** degli studenti o operatori, tramite attività pratiche su macchinari reali, per prepararli all'ingresso nel mondo del lavoro nel settore della falegnameria e dell'arredo.
- **Promozione dell'autonomia operativa**, attraverso l'esperienza diretta, lo sviluppo di manualità, precisione e responsabilità nella gestione delle attrezzature.
- **Approccio metodologico integrato** tra teoria e pratica: l'analisi delle schede tecniche affianca le esercitazioni pratiche, promuovendo un apprendimento consapevole e duraturo.
- **Valorizzazione della cultura tecnica e dell'artigianato industriale**, riconoscendo il valore delle competenze tecniche nella filiera produttiva.

Conclusione

L'utilizzo delle macchine elencate in questo modulo didattico rappresenta un'opportunità concreta per acquisire competenze specifiche nel settore della lavorazione del legno, sviluppando al contempo capacità trasversali fondamentali: lettura tecnica, gestione operativa, attenzione alla sicurezza e lavoro in team. Attraverso questo percorso, gli studenti o operatori potranno affrontare con maggiore consapevolezza e preparazione l'ambito professionale della falegnameria, contribuendo in modo qualificato all'efficienza e qualità del processo produttivo.

Questa soluzione include sistemi tecnologici utili a favorire l'inclusione e le pari opportunità per l'uso di metodologie didattiche innovative. Pensata per promuovere un apprendimento attivo e collaborativo.

Dettaglio tecnico della soluzione

Indicazione prodotto	Q.tà
SEGA CIRCOLARE A LAMA INCLINABILE Max altezza di taglio a 90° (mm) 100 con lama 400 Inclinazione lama (gradi) 45 Sollevamento e inclinazione lame manuali Velocità di rotazione lama principale (g/min) 3700 Velocità di rotazione lama incisore (g/min) 8500 Potenza motore lama principale kW (HP) 50Hz 7 (9,5) Potenza motore lama incisore kW (HP) 50Hz 1,3 (1,7) Capacità a squadrare: - con carro 3200 (mm) 3200x3200 Larghezza di taglio alla guida parallela (mm) 1270 Diametro bocca di aspirazione: 120,60,80	1
TOUPIE Dimensione del piano di lavoro [mm] 1200x855 Lunghezza utile dell'albero C.E. diam. 30-35 [mm] 125 Sporgenza della base albero dal piano [mm] 5 Max diametro utensile rientrabile sotto al piano (45°) [mm] 320x85 Diametro esterno della bocca di aspirazione sulla cuffia toupie [mm] 120 Diametro esterno della bocca di aspirazione sul basamento [mm] 120 Optional incluso Versione "LL" piano con 2 estensioni in ghisa per profilare completo di: - lunghezza totale mm 2500 - estensione frontale estraibile per appoggio pezzi di grandi dimensioni - pulsante di emergenza	1
PIALLA A FILO Larghezza utile di lavoro [mm]: 410 Lunghezza totale dei piani [mm]: 2610 Lunghezza piano di entrata [mm]: 1450 Lunghezza piano di uscita [mm]: 1160 Diametro albero [mm]: 120 Velocità rotazione albero [g/min]: 5000 N° 4 coltelli [mm]: 35x3x410 Guida a filo in alluminio [mm]: 1200x190 Inclinazione guida filo da 90° a -45° Altezza piani da terra [mm]: 845 Diametro bocca di aspirazione [mm]: 120 Asportazione massima [mm]: 8	1
PIALLA A SPESSORE Larghezza utile di lavoro [mm]: 520 Dimensione del piano di lavoro [mm]: 530x900 Altezza di lavoro min/max [mm]: 3,5/300 Asportazione massima [mm]: 8 Lunghezza minima lavorabile [mm]: 220 Larghezza minima lavorabile [mm]: 10 Velocità di rotazione dell'albero [g/min]: 4500 Diametro albero [mm]: 120 N° 4 coltelli [mm]: 35x3x520	1

Velocità di avanzamento [m/min]: 5-8-12-18 Diametro bocca di aspirazione [mm]: 150	
LEVIGATRICE A NASTRO A DOPPIO MONTANTE - lunghezza piano di lavoro (standard) [mm]: 2500 - larghezza del piano di lavoro [mm]: 1100 - corsa verticale del piano [mm]: 580 - larghezza del nastro abrasivo [mm]: 150 - sviluppo del nastro abrasivo [mm]: 7100 - velocità di scorrimento del nastro (CE) [m/sec]: 18 - diametro bocche di aspirazione [mm]: 140 - profondità del collo montanti [mm]: 820 - diametro pulegge [mm]: 250 - dimensioni tampone [mm]: 150 x 360 - motore nastro con invertitore (Versioni CE): 4kW 5,5hp 50Hz - motore sollevamento: 0,45kW 0,6hp 50Hz - con aspirazione e sacco versione CE - aspirazione e sacco - motore autofrenante	1
ELETTROCOMPRESSORE Completo di avviatore stella/triangolo con controllo elettronico ETMI che gestisce l'intero funzionamento della macchina. Serbatoio lt 500 Hp 7,5 Con Essiccatore	1
IMPIANTO D'ASPIRAZIONE CENTRALIZZATO Impianto d'aspirazione composto da batteria filtrante, con n 4 sacchi di raccolta, maniche filtranti in tessuto, motore hp 7.5, canalizzazione in lamiera zincata di opportune dimensioni, discese su macchine operatrici in lamiera zincata e tubi flessibili in pvc, serrande di esclusione per ogni macchina, completo di montaggio, escluso eventuali opere murarie, tubazione in uscita con presa di carotaggio.	1
FORATRICE MULTIPLA MONO TESTA A 21 MANDRINI - dimensioni piano di lavoro [mm]: 905 x 372 - altezza piano di lavoro [mm]: 900 - numero mandrini: 21 - interasse mandrini [mm]: 32 - diametro massimo utensile [mm]: 40 - interasse massimo di foratura [mm]: 640 - altezza massima di foratura in orizzontale [mm]: 60 - velocità rotazione mandrini [giri/min]: 2800 - spessore minimo/massimo pannello [mm]: 10/85 - larghezza massima pannello sotto il ponte [mm]: 833 - corsa massima testa a forare [mm]: 70 - potenza motore testa a forare [kW]: 1,8 - pressione di esercizio impianto pneumatico [bar]: 6 - consumo aria compressa [NI/ciclo]: 3,5 - cappe di aspirazione diametro [mm]: 80	1
SEGA A NASTRO • Motore autofrenante • Volani ricoperti di anella in gomma • Spazzolino su volano • Tavolo in ghisa inclinabile 20° • Dinamometro per tensione lama	1

- Squadra in ghisa sul piano
- Doppio guidalama a rotelle
- Pulsante d'emergenza

Ulteriori dettagli di prodotto, foto e i prezzi singoli sono richiedibili ai ns. uffici.

Prezzo Iva esclusa	Prezzo Iva inclusa
€ 139.894,70	€ 170.671,53



www.abintrax.com

ABINTRAX S.R.L. | Via Marina del Mondo, 62 | 70043 Monopoli (BA)
 P.iva 07644780723 | Sdi TRS3OH9 | PEC abintrax@pec.it
 Tel. +39 080 2149700 (ufficio commerciale)